「低価格」でも妥協しない 充実装備を搭載した 3D プリンタ

大型 FDM 方式 3D プリンタ

CreatBot D600 Pro

大型モデルの造形をする際に求められる機能を数多く搭載。 『スチール製の一体フレーム構造』 強固に作られた筐体で長時間の造形も"安定"した3Dプリン ティングを可能にします。



最大造形エリア:600x600x600[mm]

造形品質を向上させる"3つ"の温度管理

大型モデルの造形において重要なことは『温度管理』です。 D600 Proは、造形中の温度を徹底してコントロールする"3つの機能"を標準で搭載しています。

01 モデル全体の収縮を抑制するチャンバヒータ

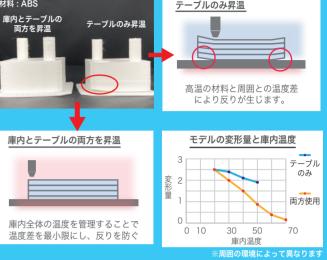
庫内(チャンバ)温度を最大70℃まで上げることができるヒータを標 準で搭載しています。造形中に室温との間で発生する温度差を抑制 することで変形量を抑えます。

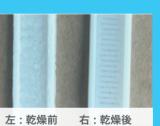
02 モデルの反りを軽減するヒートベッド

最大100℃まで昇温できるヒートベッドとチャンバヒータを組みあ わせることで材料と周囲の温度差を減らし、モデルの変形を防ぎま

03 材料の劣化を防ぐフィラメント乾燥機

大型モデルの造形は完成までに長時間かかるため、造形の途中でフ ィラメントが吸湿してしまいモデルの品質低下につながることがあ ります。D600 Proは本体に一体化されたフィラメント乾燥機が、 長時間にわたる大型モデルの造形中に起こる材料の吸湿によるトラ ブルを防ぎます。





湿気が与える悪影響

- ■積層強度の低下
- ■ノズル詰まりの発生
- ■糸引き
- ■ベッドへの密着の低下
- ■表面の荒れ

○モデルの剥離を防ぐオートレベリング

オートレベリングは、造形開始前にテーブルの高さ(Z位置)を測定 し、その値をもとに造形中にノズルとテーブルの間隔が常に一定 となるように自動補正する機能です。

大型モデルの造形で重要となる1層目をしっかりとテーブルに密 着させることができるため、開始から終了まで安心して造形でき ます。

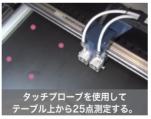
○ 大型モデルも安心の位置決め精度

大型モデルの造形に必ずといえるほど発生する材料切れ&交換作 業。一時停止と復帰時の動作には位置決め精度が重要です。 D600 Proにはエンコーダ付きステッピングモータとリニアガイ ドを採用しそれぞれの機構により正確なプリントヘッドの案内を 実現しました。材料交換時のずれを抑制するとともに、長時間造 形でも安心して使用できます。





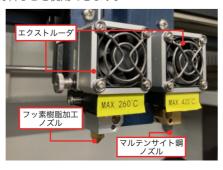




___ タッチプローブ

○ 2 つのノズルで様々な材料に対応

D600 Proは、最大温度の異なる2つのノズル(260°C/420°C)を 標準で搭載しています。260℃のノズルは汎用性の高いPLA,ABS を使用する際に最適です。最大420℃に対応したノズルはマルテ ンサイト系ステンレス鋼製を採用し、カーボンファイバ配合材料 や高耐熱材料などを使用できます。



モデルの定着を助ける ビルドシート

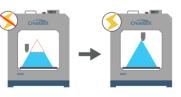
細かな凹凸をもつビルドシートがテー ブルと出力した材料との密着度を高め るため、より造形中にモデルが剥離し にくくなります。



ウケイ酸ガラステーブル

停止時も安心の 復旧システム

停電や材料切れなどによって機械が 停止すると即座に現在の印刷状況を 記録します。長時間造形中にトラブ ルによって停止しても復旧すること が可能です。



特殊な材料でも安心 2層式フィルタ

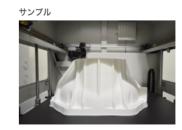
特殊材料の造形などで、においや ヒュームが発生することがあって も、2層式エアフィルタにより吸着 し、庫内から安全に排気します。



造形サンプル:PLA

サイズ: X=510mm Y=447mm Z=211mm

造形時間:96時間 積層ピッチ: 0.3mm インフィル:20%





機械仕様

	D600	D600 Pro	F430	F1000
造形方式	FDM方式(熱融解積層方式)			
最大プリントサイズ(XYZ)[mm]	600×600×600		400×300×300	1000×1000×1000
ノズル数	2			
ノズル最高温度	260°C/420°C			
ノズル径[mm]	0.4/0.6/0.8/1.0		0.4	0.4/0.6/0.8/1.0
XY解像度[mm]	0.05		0.04	0.1
最小積層ピッチ[mm]	0.05		0.02	0.05
テーブル最高温度	100°C		140°C	100°C
チャンバヒータ温度	-	7	0°C	60°C
フィラメント乾燥温度	-	45/65°C	-	45/65°C
推奨プリントスピード[mm/s]	45		55	60
最高プリントスピード[mm/s]	120		180	120
エンコーダ付きステッピングモータ	X	/Y	-	X/Y/Z
オートレベリング	- 25点		64点	
エアフィルタ	0			
非常停止機能	0		-	0
フィラメント径[mm]	1.75			
データ転送	USB			
データ入力形式	STL, OBJ, AMF, Gcode			
タッチスクリーン	4.3インチ		9.7インチ	
本体サイズ[mm]	915×845×1085		620×485×680	1740×1300×1920
本体重量[kg]	125		48	550
使用電源	100-110Vまたは200- 240V / 50-60Hz	200-240V / 50-60Hz	100-110Vまたは200- 240V / 50-60Hz	220-240V / 50-60Hz
最大消費電力[W]	1000	プリント:1500 チャンバ:3400	1500	プリント:4000 チャンバ:4500

PC 動作環境

対応OS	Windows 8/10、MacOS、Linux	
プロセッサ(CPU)	6コア 2.4GHz以上	
メモリ(RAM)	1GB以上	
HDD空き容量	256GB以上	

付属ソフト CreatWare



CreatBotシリーズには、スライスソフトウェアCreatWareが付属します。 初めてでも安心の「Quickprint」とモードと材料に合わせて自由にパラメータが作成できる「full」(オープン) モードを搭載しています。誰でも簡単にプリント設定をしていただけます。



大型 FDM 方式 3D プリンタ

CreatBot D600 Pro

CreatBot シリーズ